



帶動加工機的升級

少量多樣化且形狀多變的加工件，工序安排變得越來越複雜，加工成本昂貴
HIWIN 的轉台解決方案，可有效提高生產效率且節省成本，贏得客戶的信賴！

車用零部件

適用於銑削主軸頭的 RCV-H 系列



汽車產業加工機的機械設備商，使用 HIWIN Torque Motor 迴轉工作作為其機床的銑削主軸頭。

- ✓ 適用於綜合加工機、鑽孔攻牙機
發動機，變速箱，曲軸，離合器，輪胎模具等...



Total Solution
單軸機器人 / 滾珠螺桿 / 線性滑軌 / 軸承



Total Solution
單軸機器人 / 滾珠螺桿 / 線性滑軌 / 軸承

適用於四軸 / 3+1 軸的 RCV 系列

消費者對產品的美觀要求越來越高，其生產設備亦面臨升級的挑戰！

歐洲金屬加工機設備製造商，該設備主要生產車用金屬模具，採用 HIWIN RCV 系列。一站式解決，一次性完成曲面加工且達表面高光潔度。

- ✓ 適用於綜合加工機、雕刻機
鋁合金加工：智能手機 / 3C 零件加工
自行車、紡織機、雷射零件加工等...

3C 產業 / 輕金屬加工

※3C：電腦計算機/通信/家用電器



其他金屬加工業

適用於五軸加工機的 RAB / RAS 系列

客戶開發第一台五軸加工機。HIWIN 提供其整體解決方案，協同客戶完成首創設計。

- ✓ 適用於模具曲面加工機、石墨加工機
醫療、車用、水五金零件加工，3D 列印



Total Solution
線性滑軌 / 滾珠螺桿 / 軸承 / 減速機 / 工業機器人



Total Solution

晶圓機器人 / EFEM / 伺服馬達 / 滾珠螺桿 / 線性滑軌 / 軸承 / 旋轉致動器

適用於晶圓檢查設備的 RCH 系列

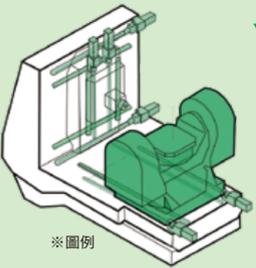
- ✓ 適用於大型工作台 / 晶圓研磨及拋光製程 / 檢查與測量設備

電子設備產業

案例分析

不只是迴轉工作台 !!

HIWIN Total Solution



※圖例

轉型升級最佳夥伴

HIWIN集團掌握機電系統整合能力，以售前協助客戶開發階段之需求評估、規格選用、機台結構性能測試，到售後的產品應用技術交流；提供最完整的產品解決方案，更秉持「製造服務」的精神，致力於提升顧客機器設備競爭力，為客戶創造創新加值服務。

自動化 Solution



機電整合 Solution



HIWIN 是傳動控制與系統科技專業製造者

歡迎與我們聯繫！



全球營運總部

上銀科技股份有限公司
HIWIN TECHNOLOGIES CORP.
台中市 408225 精密機械園區精科路7號
Tel : (04) 2359-4510
Fax: (04) 2359-4420
www.hiwin.tw
business@hiwin.tw

關係企業

大銀微系統股份有限公司
HIWIN MIKROSYSTEM CORP.
台中市 408226 精密機械園區精科路6號
Tel : (04) 2355-0110
Fax: (04) 2355-0123
www.hiwinmikro.tw
business@hiwinmikro.tw

全球銷售暨服務據點

德國 www.hiwin.de	日本 www.hiwin.co.jp	美國 www.hiwin.com	義大利 www.hiwin.it
瑞士 www.hiwin.ch	捷克 www.hiwin.cz	法國 www.hiwin.fr	新加坡 www.hiwin.sg
韓國 www.hiwin.kr	中國 www.hiwin.cn	以色列 www.mega-fabs.com	

HIWIN®

加工業者的 轉型與升級

Torque Motor 迴轉工作台



HIWIN Support



About HIWIN



吼啲～真的很麻煩！

在生產過程中需要重複上下料影響精度，還會碰撞傷...

加工時間增長而磨損，轉台精度下降，加工精度不穩定...不良品...

機械式傳動轉台很費工，每隔一段時間都要重新校正一次精度...

加工程序多站時，每站加工完成的半成品工件，卸載後的存放問題...廠房動線雜亂...

車間招工不容易，廠房空間不夠...



這些煩人的事...

都交給 **HIWIN® Torque Motor 迴轉工作台**

✓ 穩定的加工品質

HIWIN 迴轉工作台採用力矩馬達，具有零磨耗、零背隙的特點，不同於機械式傳動轉台。不需定期重新調校精度，可降低維修、保養成本，使用壽命長。

✓ 提升加工精度及效率

協助加工機台設備改裝 3+1 或 3+2 軸，達到升級，提高加工品質的穩定性和效率。

✓ 節省空間

複雜的曲面加工件，不再需要多站多機加工！
搭配 HIWIN 迴轉工作台，立即升級為四/五軸加工機，單站式解決方案。

✓ 節省人工費用

產線升級，一次性加工，減少上下料與裝夾次數，節省人力與時間。

產品特色

Torque Motor 迴轉工作台的優點

針對複雜且平滑的曲面加工，可達到高品質的精準度

同步加工專家，從超小型到大型，依您的需求選擇合適或訂製的轉台

Why?

- ▶ 適用於各種五軸同動加工，3+2、3+1 軸加工機
- ▶ 掌握高扭矩力矩馬達自製關鍵技術
- ▶ 按照客戶所需，可更換轉台尺寸，擁有高度設計彈性
- ▶ 高加速度、高剛性、高精度的特性
- ▶ 效率提昇，有效提高生產力
- ▶ 結構緊湊精巧、零背隙、穩定性高，使用壽命長
- ▶ 內含強力制動裝置
- ▶ 可搭配國內外廠商的驅動器

HIWIN® 的迴轉工作台是

自製的直驅式 力矩馬達！

- ▶ 水冷式設計
- ▶ 大中空軸
- ▶ 最大扭矩 5020Nm
- ▶ 適用於：多軸複合加工機、刀具製造、
刀具倉儲系統、滾齒機、絲網印刷、
非標電子設備製造...等。



RAB 系列

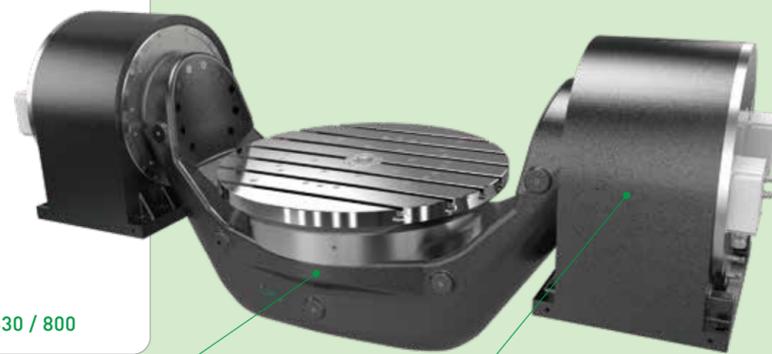


雙軸雙臂

- ▶ 定位精度高，適用於高精密同動加工
- ▶ 多種盤面形式可選，亦可根據需求訂製個性化形狀
- ▶ 可精準停止和擺動角度的設定
- ▶ 適用於所有控制系統

盤面尺寸(mm)：170 / 200 / 250 / 320 / 400 / 500 / 630 / 800

用途：金屬加工、模具製造、雷射雕刻機、焊接設備、
鍛造加工機...等。



高剛性結構設計

▶ 旋轉軸

採用大孔徑、高剛性之徑軸向軸承

▶ 傾斜軸

採用高精度、高剛性之徑軸向軸承

RAS 系列



雙軸單臂

- ▶ 單臂擺動轉台，結構緊湊，適合空間有限的五軸機台設計
- ▶ 無背隙傳動，改善加工精度及優化表面光潔度
- ▶ 高響應的同步加工性能



盤面尺寸(mm)：125 / 170 / 250 / 320 / 400 / 500 / 630 / 720

用途：金屬加工、醫療器械、模具製造、雷射雕刻機、珠寶加工、
焊接設備、鍛造加工機...等。

RCV 系列



單軸立式

- ▶ 直驅傳動機構，降低整體慣量，提高加速性
- ▶ 搭配高精度編碼器，可達到高精度定位
- ▶ 加工機台設備改裝 3+1，升級的優質選擇



盤面尺寸(mm)：125 / 170 / 250 / 320

用途：金屬加工、模具製造、輕金屬加工、刀具磨床、放電加工機、
產業專用機、自動化設備、檢測設備...等。

RCH 系列



單軸臥式

- ▶ 高動態性能定位轉台
- ▶ 容許偏擺精度高
- ▶ 一體式銑車磨複合應用



盤面尺寸(mm)：200 / 400 / 600 / 800

用途：金屬加工、模具製造、外觀檢查(量測)設備、
半導體產業化學機械研磨(CMP) ...等。



車用零部件



3C 產業/
輕金屬加工



其他
金屬加工業



醫療設備產業



電子設備產業